



# IRPS Instant Robot Programming System

Effizientes Schweißen von kleinen Losgrößen  
mit minimalem Programmieraufwand

**CLOOS**

Weld your way.

[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

# Instant Robot Programming System

## IRPS

### Instant Robot Programming System

Sie möchten auch kleinste Losgrößen effizient automatisiert schweißen? Insbesondere im Stahl- und Metallbau ist der Programmieraufwand für das automatisierte Schweißen von kleinen Losgrößen oftmals unverhältnismäßig hoch. Mit dem Instant Robot Programming System IRPS erzeugen Sie in kürzester Zeit Programme für das automatisierte Schweißen. Damit lohnt sich nun auch das automatisierte Schweißen von Werkstücken in Losgröße 1.

## Die Vorteile des IRPS im Überblick:

### Minimaler Programmieraufwand

- Enorme Zeitersparnis
- Steigerung der Anlageneffizienz
- Kein CAD-Arbeitsplatz notwendig

### Erkennen der Lage und der Toleranzen des Werkstücks

- Exzellente Schweißnahtqualität
- Zeitersparnis durch Wegfall des „Nachteachens“

### Reduzierung/Wegfall der Spannvorrichtung

- Senken der Investitionskosten
- Minimierung der Rüstzeiten

### Verkürzen der Planungszeiten

- Just-in-time-Fertigung
- Reduzierte Personal- und Materialbindung
- Schnelle Lieferzeiten

### Intuitive Bedienung

- Flexibler Personaleinsatz und minimaler Schulungsaufwand
- Keine Roboterprogrammier- und Schweißfachkenntnisse notwendig

## Prüfen und Ändern

Das IRPS hält zahlreiche Funktionen bereit, damit Sie die generierten 3D-Daten des Werkstück einfach und intuitiv am Monitor bearbeiten können:

- Schweißnahtlänge
- Schweißrichtung einer Naht
- Schweißnahtreihenfolge
- Anstellwinkel und Abstand des Schweißbrenners zur Naht
- Änderungen der Schweißparameter
- Heftpunkte setzen
- Einfügen von taktilen 2D-Suchfahrten
- Erzeugen von Bahnen für das Mehrlagenschweißen

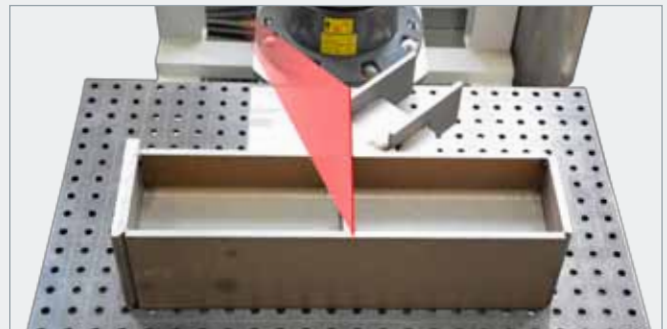


## So funktioniert es:

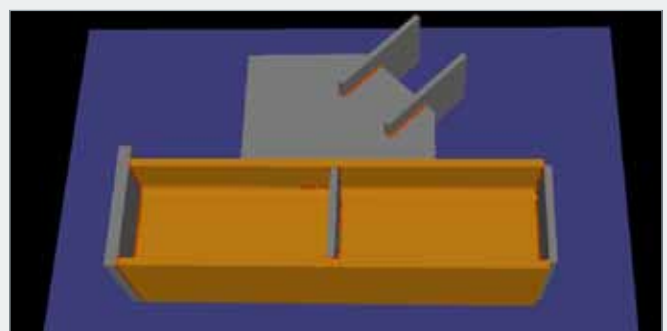
- 1. Platzieren**  
 Der Bediener positioniert das geheftete Werkstück zunächst frei auf der Arbeitsstation der Roboteranlage.



- 2. Scannen**  
 Der an einem Längsfahrwerk montierte Scanner tastet die Arbeitsfläche der Roboteranlage ab und speichert das Ergebnis.



- 3. Visualisieren**  
 Das IRPS wandelt die gespeicherten Daten des Scanners in ein 3D-Modell um. Aus dem Vergleich des 3D-Modells mit der im IRPS gespeicherten Bauteilgeometrie wird das Schweißprogramm automatisch erzeugt. Danach überträgt das IRPS das vollständig generierte Programm inklusive aller Schweißdaten an die Robotersteuerung.



- 4. Schweißen**  
 Der Bediener startet den Schweißvorgang über einen Button am Monitor des IRPS.



# Weltweit!



Carl Cloos Schweißtechnik GmbH  
Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1  
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6  
35708 Haiger  
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0  
Telefax +49 (0)2773 85-275  
E-Mail [info@cloos.de](mailto:info@cloos.de)  
[www.cloos.de](http://www.cloos.de)

# CLOOS

Weld your way.

Technische Änderungen vorbehalten.

QIROX QR4140 20/08/19